

# Monobit V 60 S3,5 E + AL

## Produktbeschreibung

Die **Monobit V 60 S3,5 E + AL** ist eine mit Polymeren vergütete Schweißbahn mit einem Glasvlies und einer geprägten Aluminiumfolie als Trägereinlagen. Durch die in der Bahn eingebettete Aluminiumfolie ist das Produkt praktisch dampfdicht. Die Unterseite der Bahn ist mit einer Trennfolie, die Oberseite mit einem dünnen Vlies ausgestattet.

## Einsatzbereich

Eingesetzt wird die **Monobit V 60 S3,5 E + AL** als Dampfsperbahn unter Dämmstoffen. Vorübergehend kann die Bahn die Funktion der Notabdichtung übernehmen.

## Verarbeitung

Die **Monobit V 60 S3,5 E + AL** wird mittels Propanhandbrenner vollflächig oder punktwise aufgeschweißt. Auch eine lose Verlegung ist möglich. Nähte und Stöße sind versetzt anzuordnen. Die Naht- und Stoßüberdeckung beträgt 10 cm und ist zu verschweißen. Die Anordnung des Eckenschnittes bei den T-Stößen wird empfohlen.

Das Vlies auf der Bahnoberseite ermöglicht den Einsatz von PUR- und Adhäsivklebern zum Verkleben von Dämmstoffen. Ebenso können diese mit Heißbitumen oder durch Anflämmen der Oberseite der Bahn verlegt werden.

Bei einer Verarbeitungstemperatur unter 5 °C sind gemäß VOB entsprechende Maßnahmen zu ergreifen.

## Lagerung

Die Schweißbahnen sind stehend, vor Feuchtigkeit sowie Hitze und UV-Strahlung geschützt zu lagern.

## Entsorgung

Abfälle von Bitumen- und Polymerbitumen-Schweißbahnen können gemäß des gemeinschaftrechtlich harmonisierten Abfallverzeichnisses unter dem Abfallschlüssel 17 03 02 „Bitumengemische mit Ausnahme derjenigen, die unter 17 03 01 fallen“ entsorgt werden. Die örtlich behördlichen Vorschriften sind in jedem Fall zu beachten.

**Schweißbahnen nur vom Spezialisten**

# Monobit

## V 60 S3,5 E + AL

Polymervergütete Dampfsperbahn  
mit Glasvliesträger 60 g/m<sup>2</sup>  
und Aluminiumfolie

stehend lagern

schweißbar ca. **3,5** mm dick schweißbar

Abmessung: 7,5 x 1 m

CE  
DIN EN 13970

**Kebulin-Gesellschaft Kettler GmbH & Co. KG**  
Fabrik für Korrosionsschutz und Abdichtung seit 1933  
Ostring 9, D-45701 Herten-Westerholt • Postf. 6180, D-45684 Herten  
Telefon: +49 209 9615-0 • Telefax: +49 209 9615-190  
Internet: www.kebu.de • E-Mail: info@kebu.de

**Schweißbahnen nur vom Spezialisten**



**Kebulin-Gesellschaft Kettler GmbH & Co. KG**  
**Fabrik für Korrosionsschutz u. Abdichtung seit 1933**  
Ostring 9, D-45701 Herten-Westerholt • Postf. 6180, D-45684 Herten  
Telefon: +49 209 9615-0 • Telefax: +49 209 9615-190  
Internet: www.kebu.de • E-Mail: info@kebu.de

**Kebu Rohrschutz- und Abdichtungsgesellschaft mbH**  
Kamenzer Straße 6, D-01896 Pulsnitz  
Tel.: +49 35955 44900 • Fax: +49 35955 45953  
www.kebu-pulsnitz.de • info@kebu-pulsnitz.de

# Monobit

## V 60 S3,5 E + AL

Einsatzbereich:	<b>Dampfsperre</b>
Oberfläche unten:	<b>Trennfolie</b>
oben:	<b>Vlies</b>
Trägereinlage:	<b>Glasvlieseinlage 60 g/m<sup>2</sup> und Aluminiumfolie</b>

Ab-schnitt	Eigenschaften	Prüfverfahren / Klassifikation	Einheit	Hersteller- angabe
5.2.1	Sichtbare Mängel	EN 1850-1	-	keine Mängel
5.2.2	Länge	EN 1848-1	m	≥ 5
	Breite	EN 1848-1	m	≥ 1
	Geradheit	EN 1848-1	mm/10 m	≤ 20
	Dicke	EN 1849-1	mm	≥ 3,5
5.2.3	Wasserdichtheit	EN 1928:2000 Verfahren B	kPa 24h	≥ 100
5.2.5.2	Brandverhalten	EN 13501-1	-	Klasse E
5.2.10	Höchstzugkraft	EN 12311-1	N/50 mm	≥ 400
				≥ 300
5.2.10	Dehnung bei Höchstzugkraft	EN 12311-1	%	≥ 2
				≥ 2
5.2.17	Kaltbiegeverhalten	EN 1109	°C	≤ -25
5.2.18	Wärmestandfestigkeit	EN 1110	°C	≥ 100
5.2.9	Wasserdampfdurchlässigkeit	EN 1931	m	sd ≥ 1500

Alle Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik, sind jedoch ohne Rechtsanspruch. Technische Änderungen vorbehalten.

