

Poly-Max S

Produktbeschreibung

Die Schweißbahn **Poly-Max S** vereint die Vorzüge eines plastoelastischen Polymerbitumens, in das der hochwertige Polyesterkombiträger eingebettet ist, mit der immensen Wärmestandfestigkeit der plastomeren Deckmassen. Die oberseitig beschieferte Bahn wird standardmäßig mit einem bestreufreiem Seitenrand ausgerüstet. Zusätzlich erhält sie einen bestreufreien Kopfrand.

Einsatzbereich

Mit der hohen Wärmestandfestigkeit eignet sich die **Poly-Max S** besonders für den Einsatz bei thermisch hoch belasteten Flächen, zum Beispiel bei stark geneigten Dachkonstruktionen. Auch bei der Ausbildung der senkrechten Bereiche an der Attika kommt die Bahn zur Anwendung. Die spezielle Deckmasse der **Poly-Max S** ermöglicht eine Kombination sowohl auf Oxid- als auch Elastomerbitumenbahnen.

Verarbeitung

Mittels Propanhandbrenner wird die **Poly-Max S** je nach Untergrund und Einsatzzweck punkthaftend oder vollflächig aufgebracht. Bei der vollflächigen Verlegung wird der Einsatz eines Wickelkerns empfohlen. Bei T-Stößen ist ein Eckenschnitt auszuführen. Die Verlegung der Bahnen erfolgt im Lagenversatz. Bei einer Verarbeitungstemperatur unter 5 °C sind gemäß VOB entsprechende Maßnahmen zu ergreifen.

Lagerung

Die Schweißbahnen sind stehend, vor Feuchtigkeit sowie Hitze und UV-Strahlung geschützt zu lagern.

Entsorgung

Abfälle von Bitumen- und Polymerbitumen-Schweißbahnen können gemäß des gemeinschaftrechtlich harmonisierten Abfallverzeichnisses unter dem Abfallschlüssel 17 03 02 „Bitumengemische mit Ausnahme derjenigen, die unter 17 03 01 fallen“ entsorgt werden. Die örtlich behördlichen Vorschriften sind in jedem Fall zu beachten.



Kebulin-Gesellschaft Kettler GmbH & Co. KG Fabrik für Korrosionsschutz und Abdichtung seit 1933

Ostring 9 · D-45701 Herten-Westerholt · Postf. 61 80 · D-45684 Herten
Telefon +49 209 9615-0 · Fax +49 209 9615-190
Internet: www.kebu.de · E-Mail: info@kebu.de

Kebu Rohrschutz- und Abdichtungsgesellschaft mbH

Kamenzer Straße 6 · D-01896 Pulsnitz
Telefon +49 35955 44900 · Fax +49 35955 45953
www.kebu-pulsnitz.de · info@kebu-pulsnitz.de

Poly-Max S

Einsatzbereich:	Oberlage
Oberfläche unten: oben:	Schmelzfolie Schiefer
Trägereinlage:	Polyesterkombiträger
Übertrifft die Anforderungen der DIN V 20000-201:	DO / E1 PYP-KTP S5

Ab-schnitt	Eigenschaften	Prüfverfahren / Klassifikation	Einheit	Anforderung	Hersteller- angabe
5.2.1	Sichtbare Mängel	EN 1850-1	–	keine Mängel	keine Mängel
5.2.2	Länge	EN 1850-1	m	k. A.	≥ 5
	Breite	EN 1848-1	m	k. A.	≥ 1
	Geradheit	EN 1848-1	mm/10 m	≤ 20	≤ 20
	Dicke	EN 1849-1	mm	≥ 4,2	≥ 5,2
5.2.3	Wasserdichtheit	EN 1928:2000 Verfahren B	kPa 24h	≥ 200	≥ 200
5.2.5.1	Verhalten bei einem Brand von außen	ENV 1187	–	Broof (t1)*	Broof (t1)*
5.2.5.2	Brandverhalten	EN 13501-1	–	Klasse E	Klasse E
5.2.10	Höchstzugkraft	längs quer EN 12311-1	N/50 mm	≥ 800	≥ 1390
	Dehnung bei Höchstzugkraft			≥ 800	≥ 1350
		längs quer EN 12311-1	%	≥ 15 ≥ 15	≥ 21 ≥ 26
5.2.17	Kaltbiegeverhalten	EN 1109	°C	≤ - 15	≤ - 20
5.2.18	Wärmestandfestigkeit	EN 1110	°C	≥ 130	≥ 150
5.2.9	Wasserdampfdurchlässigkeit	EN 1931	–	μ = 20000	μ = 20000

* im System geprüft

Alle Angaben entsprechen dem
derzeitigen Stand der Technik,
sind jedoch ohne Rechtsanspruch.
Technische Änderungen vorbehalten.



0672-CPD-0198

DIN EN 13707