



CERT

# DIN-DVGW-Baumusterprüfzertifikat

## DIN-DVGW type examination certificate

NV-5180BM0503

Registriernummer  
registration number

<b>Anwendungsbereich</b> <i>field of application</i>	Produkte der Gas- und Wasserversorgung <i>products of gas and water supply</i>
<b>Zertifikatinhaber</b> <i>owner of certificate</i>	Kebulin-Gesellschaft Kettler GmbH & Co.KG Ostring 9, D-45701 Herten-Westerholt
<b>Vertreiber</b> <i>distributor</i>	Kebulin-Gesellschaft Kettler GmbH & Co.KG Ostring 9, D-45701 Herten-Westerholt
<b>Produktart</b> <i>product category</i>	Schmier-/Dicht-/Betriebsmittel: Korrosionsschutzband (5180)
<b>Produktbezeichnung</b> <i>product description</i>	Petrolatum-Korrosionsschutzumhüllung
<b>Modell</b> <i>model</i>	Kebu Petro-Band A303
<b>Prüfberichte</b> <i>test reports</i>	Kontrollprüfung Labor: 16/041/5180/03 vom 13.09.2016 (EBI)
<b>Prüfgrundlagen</b> <i>test basis</i>	DIN 30672 (01.12.2000) DIN EN 12068 (01.03.1999)

**Ablaufdatum / AZ**                      22.11.2021 / 16-0699-GNV  
*date of expiry / file no.*

70228-04-A-0E

27.10.2016 Kö A-1/2

Datum, Bearbeiter, Blatt, Leiter der Zertifizierungsstelle  
*date, issued by, sheet, head of certification body*

DVGW CERT GmbH ist von der DAkkS nach DIN EN ISO/IEC 17065:2013  
akkreditierte Stelle für die Zertifizierung von Produkten der Energie- und  
Wasserversorgung.

DVGW CERT GmbH is an accredited body by DAkkS according to DIN EN  
ISO/IEC 17065:2013 for certification of products for energy and water supply  
industry.



Deutsche  
Akkreditierungsstelle  
D-ZE-16028-01-05

DVGW CERT GmbH  
Zertifizierungsstelle

Josef-Wirmer-Str. 1-3  
53123 Bonn

Tel. +49 228 91 88 - 888  
Fax +49 228 91 88 - 993

www.dvgw-cert.com  
info@dvgw-cert.com

<b>Typ</b> <i>type</i>	<b>Technische Daten</b> <i>technical data</i>	<b>Bemerkungen</b> <i>remarks</i>
Kebu Petro-Band A303	Belastungsklasse: A Dauerbetriebstemperatur: bis +30 °C Normbezeichnung: Umhüllung EN 12068-A 30 bzw. DIN 30672-A 30	

**Verwendungshinweise / Bemerkungen***hints of utilization / remarks*

Verarbeitung: Wicklung mit geringer Überlappung und anschließend Wicklung mit 50 % Überlappung (3 Lagen)

